

SLF 50+150/300

Este transportador está diseñado para aquellas instalaciones que requieren un transporte continuo o paso a paso.

Es ideal para trabajar en interiores de cabinas de pintura, ya que su estructura de sustentación es mínima.



El carro se mueve solidario a la cadena que circula por debajo de este. La cadena a su vez es impulsada por el grupo motriz.

El trazado se adapta a las necesidades del cliente, así como

Sus altas prestaciones y fiabilidad lo hacen una apuesta segura.

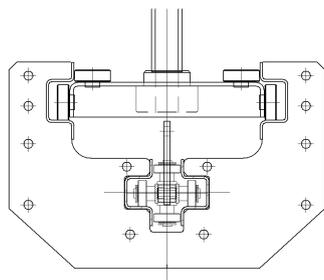
Su manejo es sencillo e intuitivo

Mantenimiento mínimo .



Instalación de transportador SLF 50 +150/300 en la empresa Faurecia (Barcelona)

Características técnicas

**Paso de cadena**

200 mm

Paso de carros

1600 mm

Temperatura de trabajo

-30°C a 230°C

Carga máxima

150 Kg / metro

Curvas horizontales

Grados: 90° / 60° / 45° / 30° / 15°

Radio: 1000

Unidad motora

Grupo rectilíneo 50

Grupo tensor

Manual o neumático

Engrasador

Automático